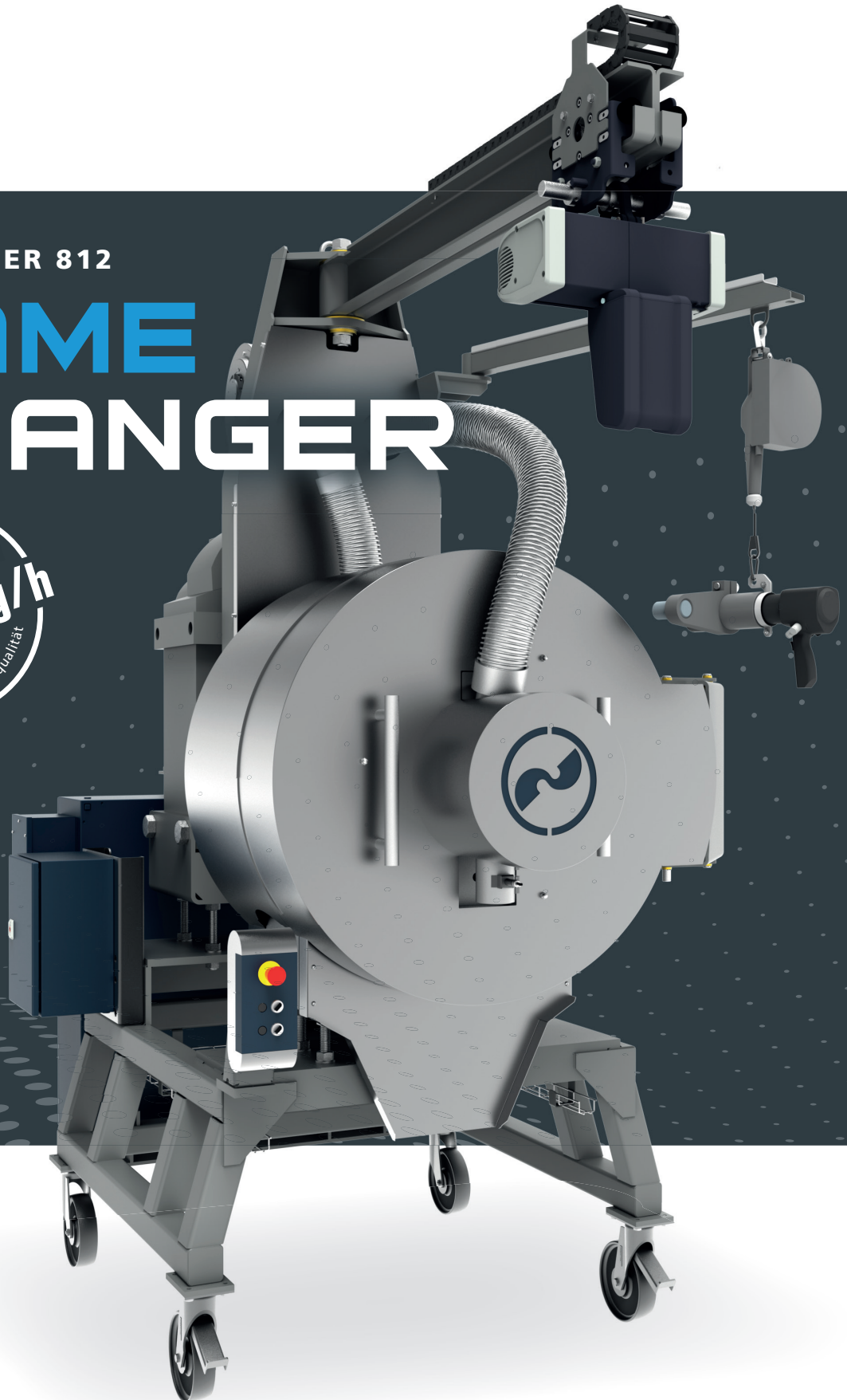
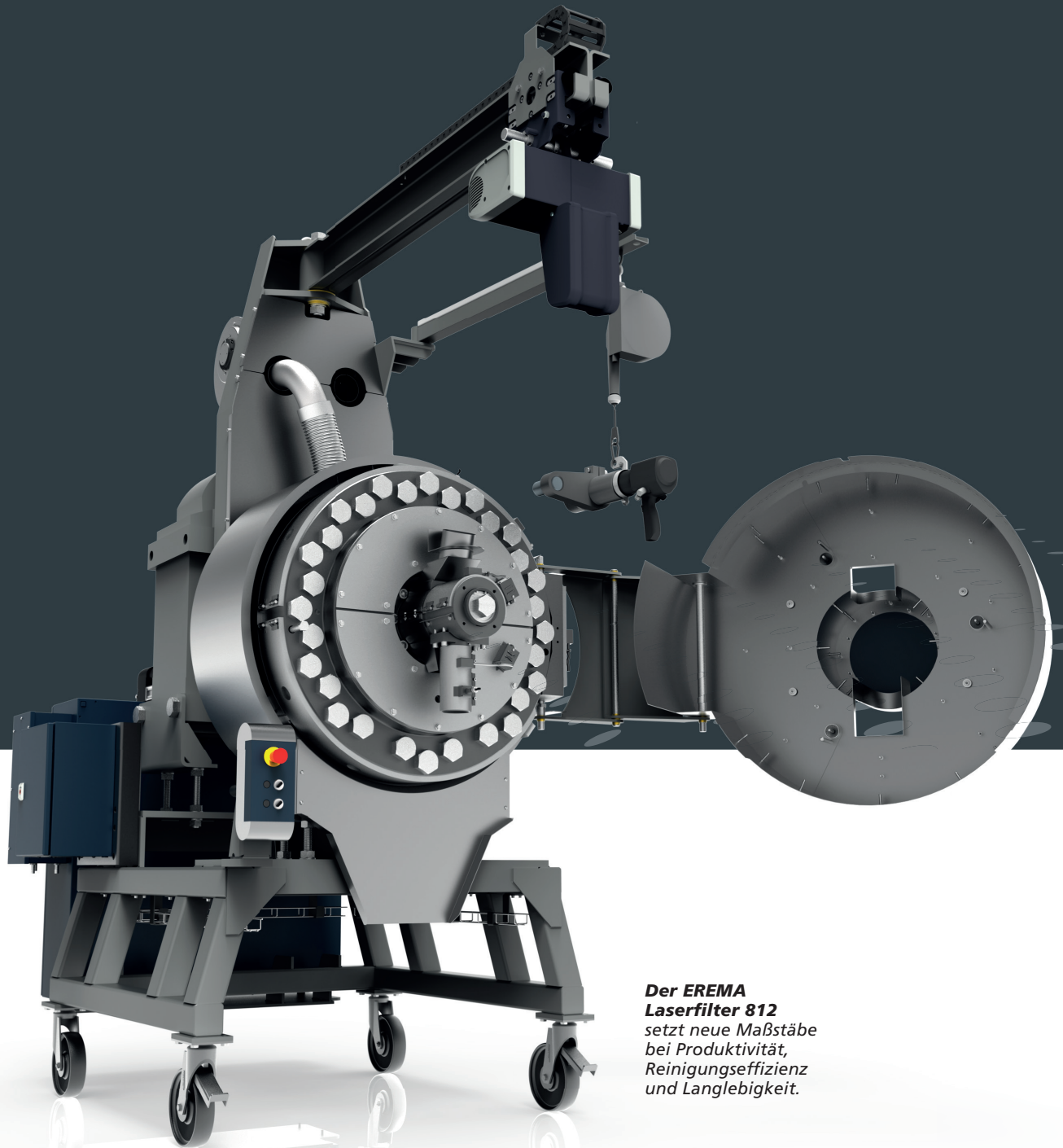


LASERFILTER 812

DER **GAME**
CHANGER

INNOVATION
BIS ZU
5.000 kg/h
DURCHSATZ
Höchste Schmelzqualität





**Der EREMA
Laserfilter 812**
setzt neue Maßstäbe
bei Produktivität,
Reinigungseffizienz
und Langlebigkeit.

BIGGER

BETTER

BEYOND

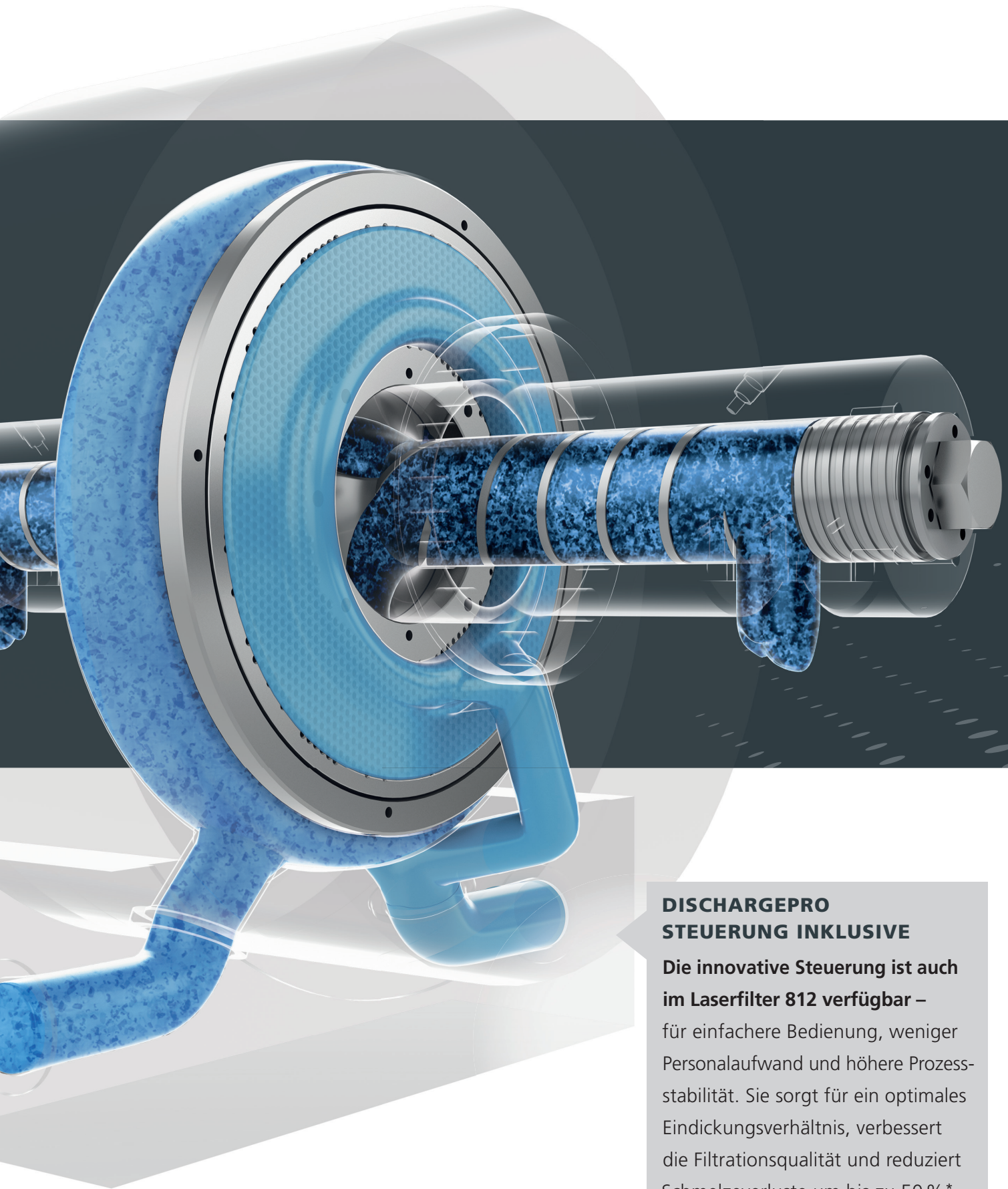
- ✓ 100 % MEHR SIEBFLÄCHE
- ✓ BIS ZU 5.000 KG/H DURCHSATZ
- ✓ DLC-TECHNOLOGIE
- ✓ ENDUROCHANGE-TECHNOLOGIE

DIE NEUE DIMENSION IN DER SCHMELZEFILTRATION.

Der neue Hochleistungsfilter LF 812 erreicht bereits in der SINGLE Ausführung mit 5.000 kg/h eine Durchsatzkapazität, die ihn nicht nur an die Spitze der EREMA Laserfilter-Serie katapultiert, sondern auch als neuen Branchen-Benchmark etabliert. Neben der verdoppelten Siebfläche gegenüber dem LF 406 zählt auch die neue Directional Long Cut Schaber-Technologie zu den zentralen Innovationen. Sie nutzt verlängerte Schnittkanten für geringeren Verschleiß

und bewegt Störstoffe gezielt Richtung Ausstrag – für maximale Reinigungskraft.

Ein weiteres Highlight: Die neue Enduro-Change Technologie, die die bewährte Lock & Change Unit (LCU) in der TWIN Ausführung jetzt erstmals mit dem ENDURANCE Sicherheitsfilter in einer kompakten Einheit kombiniert. Das ermöglicht unterbrechungsfreien Filterwechsel bei laufender Produktion mit deutlich erhöhter Sicherheit.

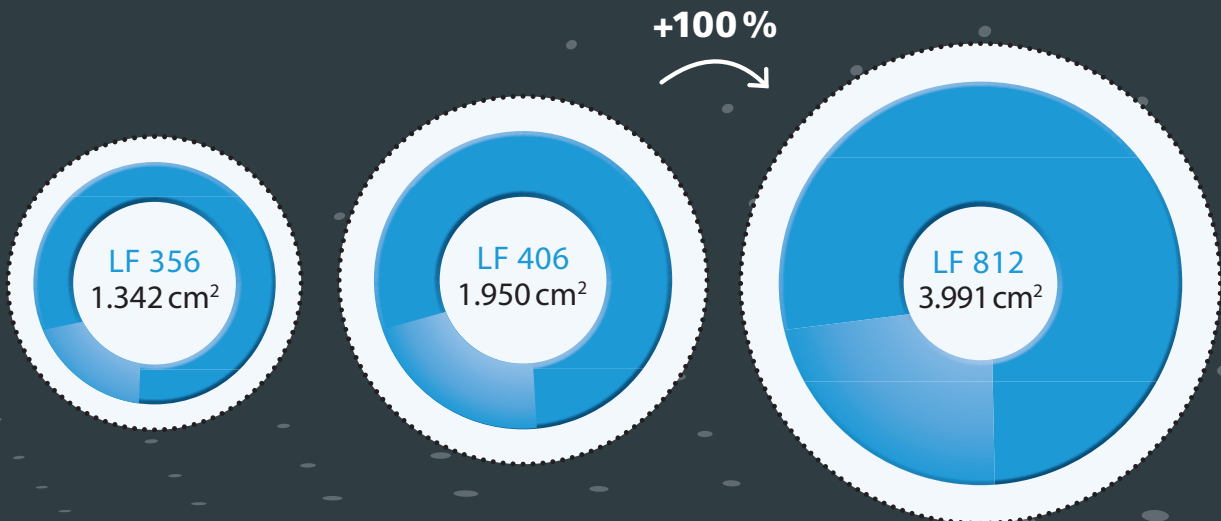


**DISCHARGEPRO
STEUERUNG INKLUSIVE**

Die innovative Steuerung ist auch im Laserfilter 812 verfügbar – für einfachere Bedienung, weniger Personalaufwand und höhere Prozessstabilität. Sie sorgt für ein optimales Eindickungsverhältnis, verbessert die Filtrationsqualität und reduziert Schmelzeverluste um bis zu 50 %*.

* im Vergleich zur bisherigen EREMA Laserfilter-Steuerung, abhängig von Anwendung, Material, Verschmutzungsgrad und -art, etc.

BIGGER



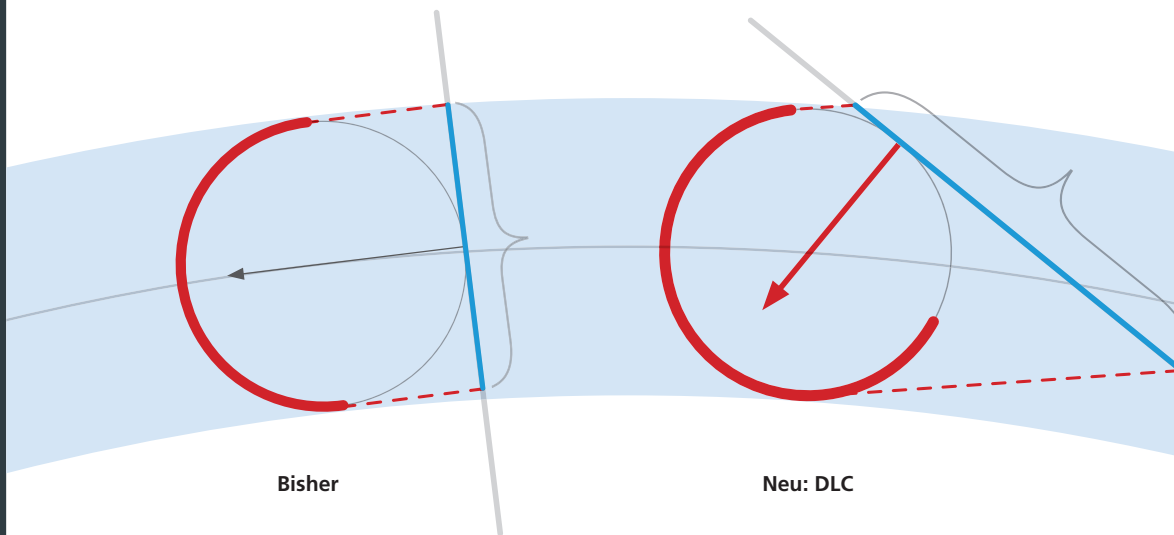
MEHR SIEBFLÄCHE, MEHR DURCHSATZ.

Doppelte Siebfläche, maximale Effizienz:
Der LF 812 SINGLE meistert Durchsatz-
mengen von bis zu 5.000 kg/h – ein
 Leistungsniveau, das bislang nur mit meh-
 reren Filtereinheiten erreichbar war. Diese
 kompakte Lösung spart nicht nur wertvollen
 Platz und Energie, sondern vereinfacht auch

das Anlagenlayout erheblich. Die ver-
 größerte Siebfläche ermöglicht entweder
 deutlich höheren Durchsatz oder – bei
 gleichbleibender Leistung – geringeren
 Druck, reduzierte thermische Belastung
 und den Einsatz feinerer Siebe für höchste
 Schmelzequalität.

BETTER

SCHNELLER, GRÜNDLICHER, LANGLEBIGER.



Längere Schnittkanten auf Schaber und Sieb reduzieren den Verschleiß, die Partikel werden mit dem Schnitt schon Richtung Austrag bewegt.

DIRECTIONAL LONG CUT SCHABER-TECHNOLOGIE (DLC)

Die neue Directional Long Cut Schaber-Technologie (DLC) im EREMA Laserfilter 812 sorgt für eine noch schnellere und gründlichere Entfernung von Störstoffen – und hebt die Filtrationseffizienz auf ein neues Niveau. Dank verlängerter Schnittkanten auf Schaber und Filtersieb wird der Verschleiß deutlich reduziert – für eine spürbar längere Lebensdauer und geringere Wartungskosten. Gleichzeitig

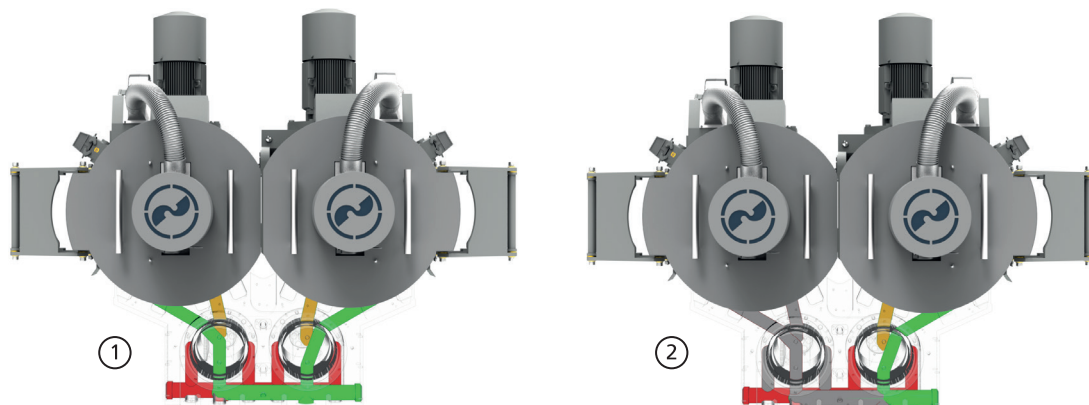
sorgt die innovative Geometrie dafür, dass Störstoffe bereits beim Schnitt gezielt Richtung Austrag bewegt werden.

Das Resultat

- Maximale Reinigungseffizienz
- Höchste Abscheidekapazität
- Längere Lebensdauer von Schaber und Sieb

BEYOND

MAXIMALE ANLAGENVERFÜGBARKEIT – ERWEITERTE FILTRATIONSSICHERHEIT.



①

Beide Laserfilter
und deren Vorfilter
sind aktiv.

②

Während der linke Vorfilter sowie der Laserfilter dank
LCU Einheit abgeschaltet sind bleibt die Schmelzefiltration über
den rechten Vorfilter sowie den Laserfilter aufrecht.

- ungefilterte Schmelze mit Störstoffen fließt zu den zwei ENDURANCE Vorfiltern
- vorgefilterte Schmelze verlässt die zwei ENDURANCE Vorfilter und fließt zu den zwei Laserfiltern (Hauptfiltern)
- gefilterte, saubere Schmelze verlässt die Laserfilter

ENDUROCHANGE VEREINT ENDURANCE VORFILTER MIT LOCK & CHANGE UNIT

Filterwechsel ohne Produktionsstopp – jetzt mit integriertem Sicherheitsfilter

Die neue EnduroChange Technologie kombiniert den Endurance Vorfilter und die bewährte Lock & Change Unit (LCU) in einer kompakten Einheit. Das Ergebnis: ein optimiertes System für unterbrechungsfreie Produktion und höchste Filtrationssicherheit. Während der Filterwechsel auf einem Laserfilter erfolgt, läuft die Filtration über den anderen Laserfilter einfach weiter – ganz ohne Stillstand.

Mehr Effizienz durch zusätzlichen Endurance Filter

Jeder der beiden Laserfilter wird nun durch einen eigenen Endurance Filter geschützt. Der Endurance Filter übernimmt die grobe Vorfiltration und schützt den Laserfilterring bei ungewaschenen oder schwer zu reinigenden Inputströmen. Das steigert die Effizienz, verlängert die Lebensdauer der Hauptfilter und sorgt für noch mehr Prozessstabilität.

EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
POWERFIL – Unterfeldstraße 3 . 4052 Ansfelden . Austria
Phone +43 (0) 732 / 3190-0 . Fax +43 (0) 732 / 31 90 - 23
erema@erema.at . www.powerfil.com



www.powerfil.com